



传动带
Power transmission belts



输送带
Conveyor belts



模组网带
Module belts



同步带
Timing belts



印花导带
Printing belts



圆带
Round belts



龙带
Tangential belts



锭带
Spindle tapes



加工设备
Tools & Equipments



印花导带应用手册

泰精工以传动传输带创新应用、高品质服务、安全使用为宗旨，以联盟形式服务于全球工业用户，打造全新的传动传输带优选优品平台。

公司立足于传动和传输带行业的全方位服务，以产品和品牌优选为服务核心，为工业用户提供高性价比的产品解决方案。

合作品牌和原料供应商：



传动传输带解决方案

传动型带：

平皮带 同步带 三角带
多楔带 广角带 联组带
活络带等

输送型带：

平面带 花纹带 复合带
齿形带 裙边带 挡板带 模组网
带 顶板链等

带轮和辊筒解决方案

传动带轮、输送带辊筒、模组带
合成材料链轮（POM、PA、PP
等）、辊筒包胶和包胶皮（PU平
面型、PU花纹型、橡胶平面型、
橡胶花纹型）

传输带设备和材料解决方案

接驳设备：水冷高压热接机，风
冷高压热接机，便携单双面热接
机，钢扣接驳机，各行业小型接驳
机等。
材料处理设备：分条机，修补机，
分层机，导条机，磨头机，打齿机，
打磨机，便携焊机，各类材料开
料加工研磨抛光等设备。



HITOPower艾拓普印花导带



产品 设计	输送面材质	热塑性聚氨酯TPU
	输送面表面	雾面/光滑
	输送面特性	无粘性
	输送面颜色	黑色
	拉力层材质	聚酯布PET/芳纶AR
	拉力层层数	2-3层
	滚轮面材质	浸泡聚酯布PET热塑性聚氨酯TPU
	滚轮面表面	浸泡布
	滚轮面颜色	黑色/灰色/白色
	与钢制辊轮摩擦系数	0.15 (-)
	与橡胶辊轮摩擦系数	0.35 (-)
	与钢板滑轨摩擦系数	0.15 (-)
	与不锈钢滑轨摩擦系数	0.15 (-)
无缝制造宽度	4000mm	

产品 特性	永久抗静电	是
	可采用滑轨/滑床输送	是
	适用于辊筒输送	是
	低噪音	是
	金属探测适应性	否
	易燃性	否
	化学性抵抗	所有固体 肮脏物 潮湿腐败物
	化学性有限抵抗	丙酮 丁基醋酸盐 乙酸乙酯 石油溶解油含有少量5%芬芳物质
	化学性不抵抗	氢氧化钠>10% 二甲基甲酰胺 二氧杂环己烷 卤化的及最多为芳香 族的碳化氢 (>5%芳香族化合物)等
	建议初始张紧力	0.2-0.5% 取决机器种类
	基本接驳方式	齿接

HITOPower



艾玛拉印花导带

印花导带

艾玛拉皮带为纺织印花提出了解决方案。经过与终端用户以及设备制造商的紧密合作，定制了 AmPrint 系列以满足纺织印花工艺的需求。

我们的输送带系列可应用于所有的印花工艺

- 平板网印
- 数码印花
- 滚网印花
- 台板印花



产品系列

AmPrint U 230

定伸强度：1% 延伸率(ISO 21181) 25N/mm

皮带厚度：2.65mm

布层数量：2

输送带最大宽度：3700mm

AmPrint U 120

定伸强度：1%延伸率(ISO 21181) 20N/mm

皮带厚度：2.00mm

布层数量：1

输送带最大宽度：3000mm

抗化学性

抗化学等级：6

耐 受： 所有固体，肮脏物，干燥，潮湿，腐败物。

有限地耐受： 丙酮，丁基醋酸盐，乙酸乙酯，乙醇，石油溶解油含有少于5%芳香物质，二甲苯。

不能耐受： 氢氧化钠(烧碱)>10%，二甲基甲酰胺，二氧杂环己烷，卤化的及最多为芳香族的碳化氢(>5%的芳香族化合物)，盐酸>20%，丁酮及相类似的，次氯酸钠/次氯酸钠之水溶液，硫酸>50%，四氢呋喃。

建议的初始张力：0.2-0.5%（取决于机器种类）。

齿 接： 是

备 注： 所有数据均为标准气候条件下的粗略值：23 °C/73 °F，相对湿度50%（DIN 50005/ISO 554），并基于主要接着方式。

客户收益

- 停机时间最短：
 - 整个系列的输送带均可进行现场拼接
- 印花精度高：
 - 平衡结构，可满足应用需要
 - 对输送带平整性更好的控制
 - 光滑表面处理以实现理想的印花效果
 - 高横向稳定性以避免卷边
- 使用寿命更长，易于维护：
 - 出色的耐化学性，可使用普通溶剂以及防止分层
 - 特殊的结构设计以避免出现毛边
 - 耐磨表面
 - 低延伸率



HITOPOWER艾拓普印花导带

■ 型号 HP-E25

HP-A50

HP-X50

HP-AX50



型号	单位	HP-E25	HP-A50	HP-X50	HP-AX50
总厚度	mm	2.6	2.5	2.65	2.7
表层厚度	mm	0.5	0.35	0.5	0.55
硬度	°SHA	92	92	93	93
重量	kg/m ²	2.8	3.0	3.1	3.1
最小轮径(正向)	mm	80	80	90	110
最小轮径(反向)	mm	120	140	140	160
每单位宽度的延伸	daN/cm	15	50	40	50
工作温度	°C	(-)30/90	(-)30/90	(-)30/100	(-)30/95
最大生产宽度	mm	4000	4000	4000	4000

■ 产品特性

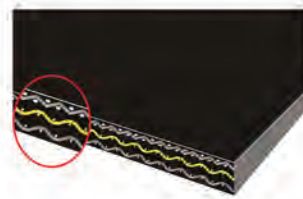
普通涤纶导带HP-E25

TPU 工作面层，耐磨耐腐蚀，经济型印花导带。适用于圆网磁棒和刮刀印花机。



芳纶印花导带HP-A50

芳纶 Aramid 编制强力层，低延伸率，高精度稳定超平工作面，适用于刮刀平网印花机，高精度磁棒圆网印花机。



立体布印花导带 HP-X50

★ 高强度聚合式磁棒印花机专用导带

加强 TPU 工作层面，耐磨耐腐蚀，聚合立体布强力层，不分层起泡，适用于磁棒圆网印花机，磁棒平网印花机，毛毯印花机。



芳纶立体布印花导带HP-AX50

★ 高强度聚合式磁棒和磁夹式大型印花机专用导带

加强 TPU 工作面层，耐磨耐腐蚀，聚合立体布强力层，不分层起泡，经向 Aramid 芳纶线，高弹性模量，底布浸涂 PU 耐磨层，防水高寿命。HP-AX50 系列特别适用于大型磁棒和磁夹式印花机，延伸率低，精度高，寿命超长。



印花导带维修

■ 导带修补

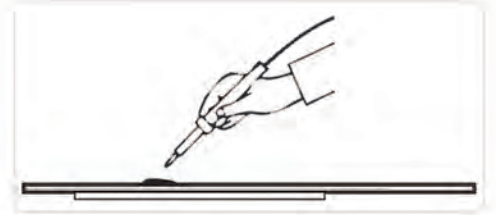
导带表面小洞修补：

清洗导带表面。

设置恒温电烙铁到合适温度。

用TPU膜填充修补处，直至填充到与导带水平稍高，待TPU凝固。用400目砂纸打磨，直至修补处光滑。

备注：此工序需反复多次进行，并且此修补方法只适用于要求不高的工艺。



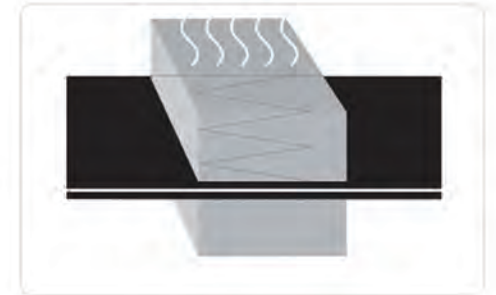
导带表面精致修补：

清洗导带表面，清洁面积大约是热压机接触导带部位再扩大100mm区域。

设置恒温电烙铁到适合温度，用TPU膜填充修补处；

用导带修补机热压；

备注：此修补方法基本完美恢复导带表面。



■ 印花导带保养

清洗印花带可选溶剂：

肥皂水，家用清洁剂。

醋酸乙酯 Ethyl Acetate，接触时间不宜过长 清洗后用大量水冲洗稀释。

醋酸丁酯 Butyl Acetate

盐酸 Hydrochloric Acid，稀释至10%方可使用。

酒精 Ethyl Alcohol

警告：请勿使用丙酮和其他低分子酮类溶剂

■ 维修工具和辅料



印花导带修补机



专业修补电焊台

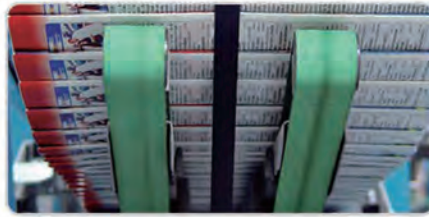


热熔TPU膜

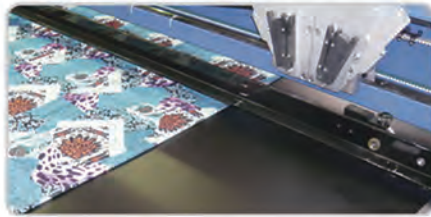
主要应用行业



■ 印刷、包装、纸业、邮政 (PRINTING、PACKAGING、PAPER、POSTAL)



■ 纺织印染 (YARN PROCESSING、TEXTILE PRINTING、NONWOVENS)



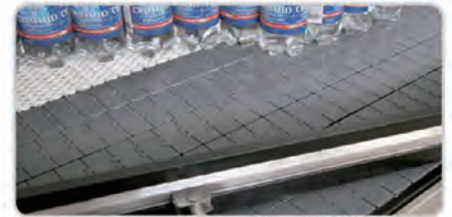
■ 汽车 (AUTOMOTIVE)



■ 轮胎 (TIRE)



■ 灌装 (BOTTLING AND CANNING)



■ 物流电商 (LOGISTICS)



■ 食品 (FOOD)



■ 木业 (WOOD)



■ 农业 (AGRICULTURE)



■ 烟草 (TOBACCO)



■ 大理石、瓷砖 (MARBLE、TILE)



泰精工系列产品广泛，遍布各行各业，以上为部分主要行业。

www.tiitech.cn



汉合泰精工科技（青岛）有限公司
地址：青岛市李沧区中崂路
邮箱：info@tiitech.cn
电话：0532-87896998
传真：0532-87896558

泰精工沈阳代表处
地址：沈阳市沈河区
青年大街173-2号
邮箱：sy@tiitech.cn
电话：13080787330

泰精工淄博联盟代表处
地址：淄博市张店区
昌国路111号
邮箱：zb@tiitech.cn
电话：18653351045

泰精工聊城代表处
地址：聊城市嘉明
工业园嘉和路8号
邮箱：lc@tiitech.cn
电话：13375601977

泰精工成都代表处
地址：成都市青羊区
成飞大道1号
邮箱：cd@tiitech.cn
电话：18980990829



www.tiitech.cn

产品相关责任声明及应用考虑事项

本公司产品的选择或应用，若非有本公司认可的销售专家所推荐，则该选择及应用，包括生产相关的安全事项，概有客户自行负责。所有说明及数据皆仅为推荐用途，亦应属可靠，但并不保证其准确性及特定情况之适用性。现有数据仅为实验室标准环境下，小型测试工具的测试结果，未必与工业运作中的效能相符合，新知识及经验可能促使本公司必须在短期内修改变更产品及相关数据，恕另行通知。

产品使用情况并非本公司所能控制，因此本公司无法保证产品之适用性及其效能，制造结果、产量及制品；对于可能之瑕疵、伤害、衍生损害及进一步结果，本公司亦不负责。